

# MATERIALI EMERGENTI PER L'IMBALLAGGIO CELLULOSICO CON PROPRIETÀ BARRIERA

*Approccio multidimensionale tra mercato,  
filiera del riciclo e ricerca scientifica.*

---

*Applicazione di barriere alternative  
coniugando innovazione e sostenibilità*

*Lorenzo Nannariello*

*Sustainability Manager South Europe, Tetra Pak*



# Il Gruppo Tetra Pak

Dati 2021



**25,147**  
dipendenti



**>192 miliardi**  
confezioni Tetra Pak® vendute

**8**

Technical  
training  
centres

**6**

Customer  
Innovation  
centres

**6**

R&D  
centres

**54**

Production  
plants

**28**

Market  
companies

**94**

Sales  
offices



**> 11 miliardi di €**  
fatturato 2021



**10%**

delle emissioni di gas serra sono imputabili allo spreco di cibo\*

**26%**

delle emissioni di gas serra sono generate nei processi di produzione, trattamento e distribuzione degli alimenti\*\*

\* fonte: <https://www.worldwildlife.org/initiatives/food-waste>

\*\* fonte: <https://ourworldindata.org/food-ghg-emissions>



# Sistemi di confezionamento che guardano al futuro

Decarbonizzazione e  
neutralità climatica

Climate

Riduzione del consumo  
di materie prime e  
sviluppo del riciclo

Circularity

Nature

Approvvigionamento  
responsabile

Protezione dell'alimento



## La nostra ambizione

Un contenitore derivato da risorse rinnovabili gestite responsabilmente o da materiali riciclati, completamente riciclabile ed a emissioni minimizzate e neutralizzate



*Per saperne di più*  
[gonature.tetrapak.com](https://gonature.tetrapak.com)





# Obiettivi strategici del portfolio Tetra Pak

## Assicurare la conformità legislativa e ridurre l'impronta di carbonio

### Sistemi di apertura sostenibili

Cannucce di carta  
Tappi solidali alla confezione  
Esplorazione di nuovi sistemi di apertura

### Contenuto di materie rinnovabili

Utilizzo di plastiche di origine vegetale  
Lancio del contenitore completamente rinnovabile

## Assicurare la circolarità nel portfolio

### Contenuto di materiale riciclato

Utilizzo di carta e plastiche riciclate (confezioni ed imballi secondari)

### *Recycling by Design*

Esplorazione di nuove strutture per le confezioni



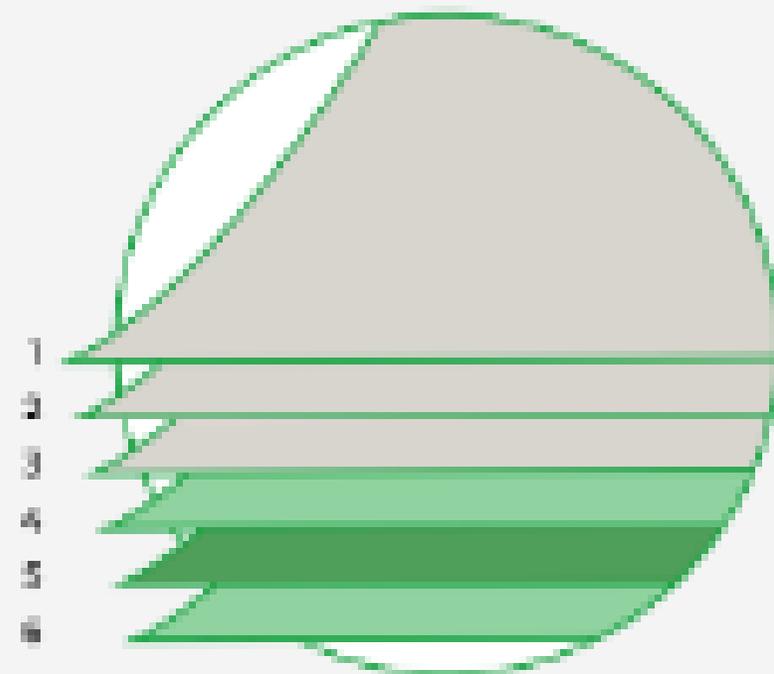
# Incremento nell'utilizzo di materie prime rinnovabili

## Tetra Brik® Aseptic 1000 Edge



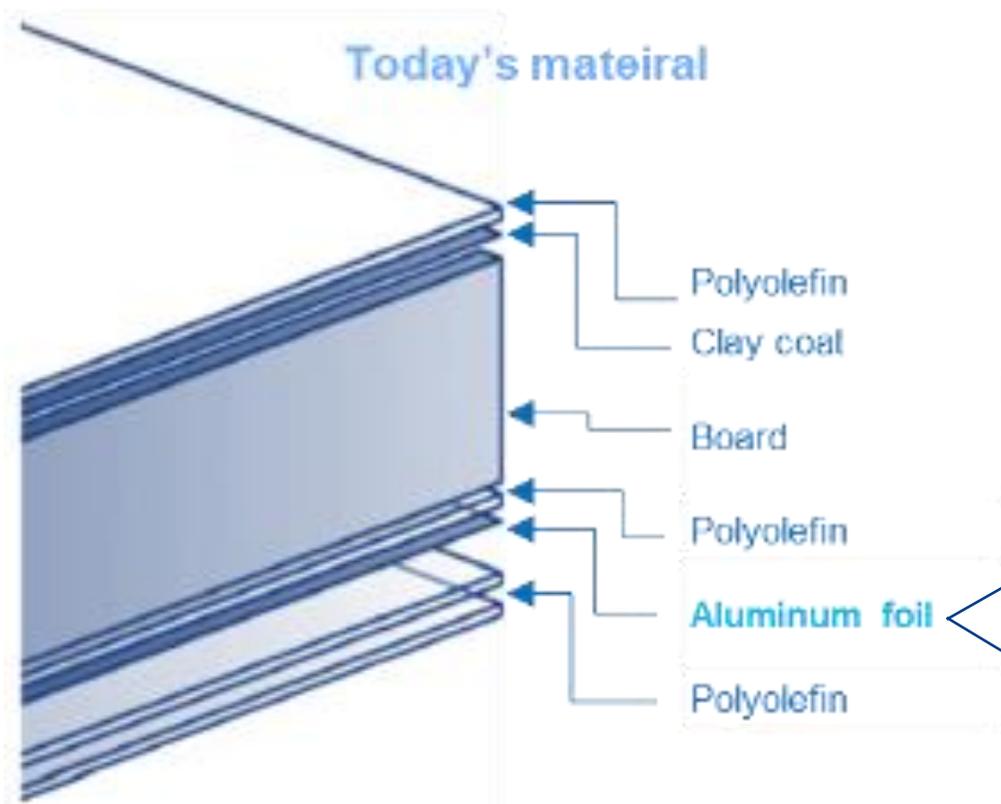
- 1.Strato interno di polietilene
- 2.Strato adesivo
- 3.Strato barriera
- 4.Strato interno di polietilene derivato dalla canna da zucchero
- 5.Carta
- 6.Strato esterno di polietilene derivato dalla canna da zucchero

Anche la chiusura è in polietilene derivato dalla canna da zucchero





# Introduzione di barriere alternative al film di alluminio



**Maggior valore per i riciclatori**

**Riduzione emissioni di CO<sub>2</sub>**

**Plastic based barrier (already tested)**

**Fiber based barrier (test on going)**



# La rimozione del film di alluminio ha impatti sull'intero sistema industriale



- ▶ Una nuova struttura del materiale di imballaggio prevede modifiche del sistema industriale di produzione e degli impianti di confezionamento
- ▶ Da considerare anche l'eventuale impatto sulla *shelf life* del prodotto